

AK Kondensatgefäße

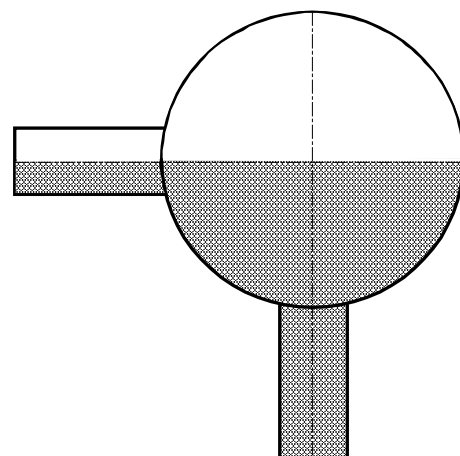
Anwendung

Für Dampf- Durchflußmeßeinrichtungen zur Konstanthaltung der Kondensatsäulen. Bei Belastungsschwankungen und der damit verbundenen Verschiebung des Meßleitungsinhaltes kann überschüssiges Kondensat in die Hauptleitung zurückfließen oder fehlendes Kondensat sich schnell wieder in den Gefäßen bilden.

Ausführung

Nach DIN 19211 aus warmgepreßten Halbkugelböden zusammengeschweißt, mit zwei um 90° versetzten Anschlußstutzen.

Entsprechend den Betriebsverhältnissen sind die Werkstoffe Kesselblech H II, nichtrostender Edelstahl oder warmfester Baustahl 13CrMo44 und 13CrMo910.



Technische Merkmale

- Inhalt:** 300cm³ bei Normalausführung in Kesselblech H II
Entsprechend den Wandstärken verringert sich der Inhalt.
- Nennndruck:** Typ AK 100 bis PN 100
Typ AK 320 bis PN 320
Typ AK 500 bis PN 500
- Temperatur:** bis 550 °C
Die Temperaturbelastung ist vom Betriebsdruck und verwendetem Werkstoff abhängig. Den Anwendungsbereich zeigt umseitiges Diagramm.
- Außen- Ø:** 89 mm
- Länge:** Sie beträgt in der Standardausführung 110 mm und entspricht damit der Größe 2, 4 und 6 der DIN 19211. Auf Wunsch können Längen von 230 mm geliefert werden, wodurch sich der Inhalt je nach Werkstoff auf 450, 800 oder 900 cm³ vergrößert.
- Anschlüsse:** Standardmäßig entsprechend umseitiger Tabelle.
Des weiteren kann nach Kundenspezifikation gefertigt werden.

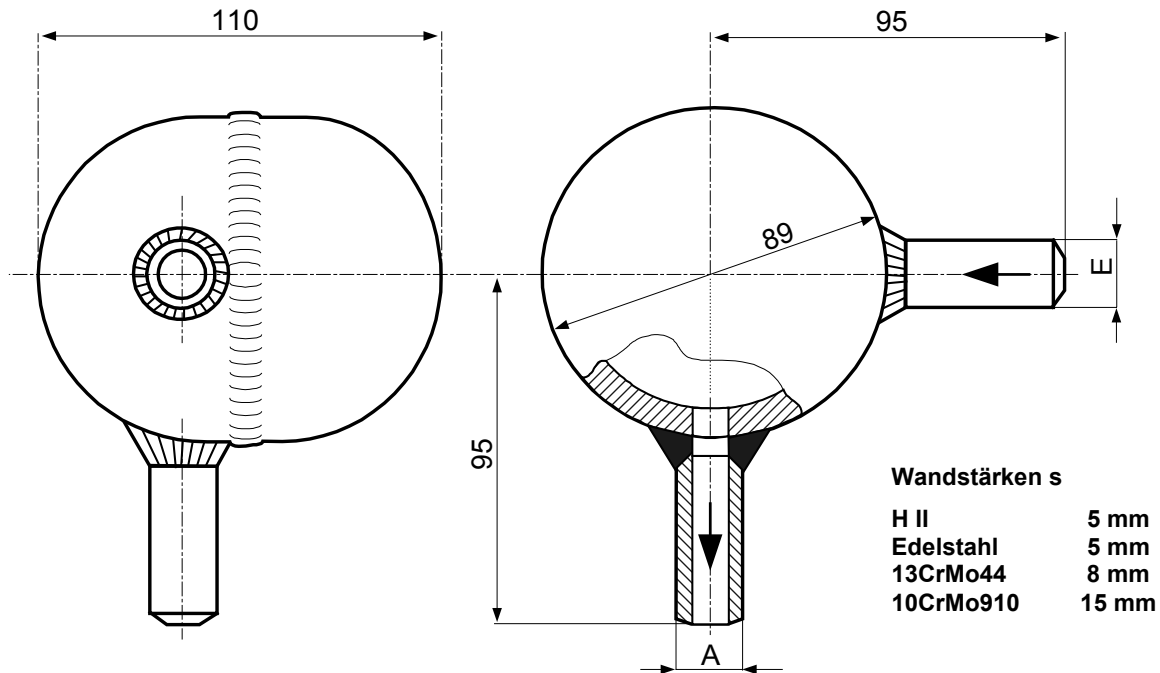
Werkstoffe

Typ	Werkstoff	W-Nr.	Nennndruck	Temperatur
AKH 100	Kesselblech H II	1.0425	PN 100	300°C
AKV 100	Edelstahl	1.4571	PN 100	400°C
AK 250	16Mo3	1.5415	PN 250	500°C
AK 320	13CrMo44	1.7335	PN 320	500°C
AK 500	10CrMo910	1.7380	PN 500	550°C

Werkstoffprüfungen

Auf Wunsch können für Halbkugelböden und Anschlußstutzen Abnahmeprüfzeugnisse nach EN 10204 entsprechend DIN 50049 3.1B; für 16 Mo3, 13CrMo44 und 10CrMo910 auch mit 3.1A (TÜV) geliefert werden. Druckprobenatteste sind möglich.

Maßbild



Typenübersicht und Anschlußarten

Typ	Werkstoff	Eingang E	Ausgang A
AKH 100 G	H II	S 21,3 x 4 S 21,3 x 4 S 21,3 x 4 S 17,2 x 4	S 21,3 x 4 E 16 x 3 E 12 x 2 E 12 x 2
AKH 100 F	H II	S 21,3 x 4 S 21,3 x 4 G 1/2" G 1/2" 1/2" NPT	G 5/8" G 1/2" G 1/2" E 16 x 3 1/2" NPT
AKV 100 G	1.4571	S 17,2 x 3 S 21,3 x 4	E 12 x 2 E 16 x 3
AKV 100 F	1.4571	G 1/2" S 17,2 x 3	G 1/2" G 1/2"
AK 250 G	16Mo3	S 21,3 x 4	S 21,3 x 4
AK 320 G	13CrMo44	S 21,3 x 4	S 21,3 x 4
AK 320 F	13CrMo44	S 21,3 x 4 G 5/8"	G 5/8" G 5/8"
AK 500	10CrMo910	S 21,3 x 4 S 24 x 7,1	S 21,3 x 4 S 24 x 7,1

- S = Schweißanschluß
- E = Glattes Rohr für Schneidringverschraubung
- G 1/2" = Gewindestutzen DIN 19207
- G 5/8" = Gewindestutzen DIN 19207

Zubehör für Flanschverbindung
DIN 19207

Siehe Seite 97.4

Anwendungsbereich der Gefäße und Werkstoffe

Kurve	Typ	Werkstoffe	Anschluß
1	AK 100	H II, 1.4571	E, G 1/2"
2	AK 100	H II, 1.4571	S, G 5/8"
3	AK 320	13CrMo44	G 5/8"
4	AK 250	16Mo3	S
4	AK 320	13CrMo44	S
5	AK 500	10CrMo910	S

