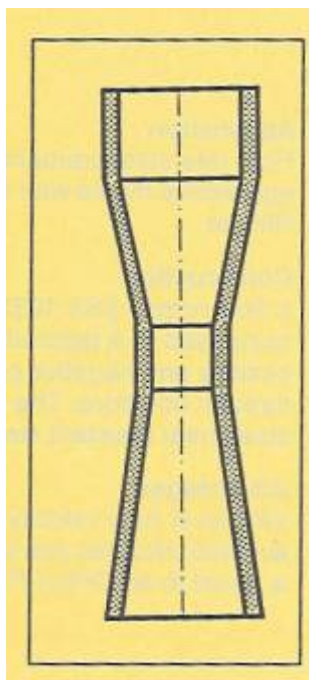


Классическая труба Вентури Н



Применение

Для измерения протекания агрессивных и не агрессивных газов, паров и жидкостей, которых особенно зависят от низкого падения давления.



Конструкция

Она состоит из входного цилиндра и входного конуса, к которым присоединены цилиндрическая шейка и выходной конус. Классические трубы Вентури изготавливаются соответственно способу обработки внутренней поверхности в различном виде. Бывают трубки Вентури с обработанными входным конусом,

входным цилиндром и шейкой, а также с шероховатым входным конусом, сваренным из листовой стали. В зависимости от условного прохода шейки она бывает обработана или необработана.

Трубы Вентури – это сварные конструкции из обычной или высококачественной стали с круглым поперечным сечением. В особых случаях возможны прямоугольные профили, которые, однако, изготавливаются исключительно из листовой стали. Отборы давления на входе и выходе производятся через одно или несколько отверстий в стенке трубы. При большом условном проходе их рекомендуется соединять кольцевым соединением.

Преимущества

Классические трубы Вентури обеспечивают в зависимости от способа изготовления входного конуса и угла разделки кромок выходного конуса очень низкие потери давления.

По сравнению с остальными датчиками активного давления требуются меньшие входные расстояния. У больших труб Вентури сделанных полностью из стали вес намного ниже чем у соответствующих форсунок Вентури.

Технические характеристики

Номинальное давление: PN 6 до PN 400

Условный проход: DN 50 до DN 1000

Диаметр дросселя d: Диаметр дросселя определяется нами по указанным данным при строгом следовании соответствующим нормам и предписаниям. Шейка обычно обработана механически для того, чтобы достичь требуемых показателей шероховатости и точности.

Падение давления: Постоянное падение давления зависит от соотношения величин отверстий и угла диффузора и составляет 5-15% от активного давления.

Патрубки отбора: По спецификации заказчика или стандарту номенклатуры

A6.

Монтаж: Приваривается между фланцами трубопровода, проходящего горизонтально, вертикально или наискось.

Обеспечение качества:

Изготовление и испытание производится в соответствии с нашим руководством по обеспечению качества, с соответствующим предписанием TRD, AD- инструкцией и спецификацией клиента.

Сварной датчик активного давления Е

Применение

Для измерения количества протекающих агрессивных и неагрессивных газов, паров и жидкостей, особенно при быюких давлениях и высоких температурах.

Конструкция

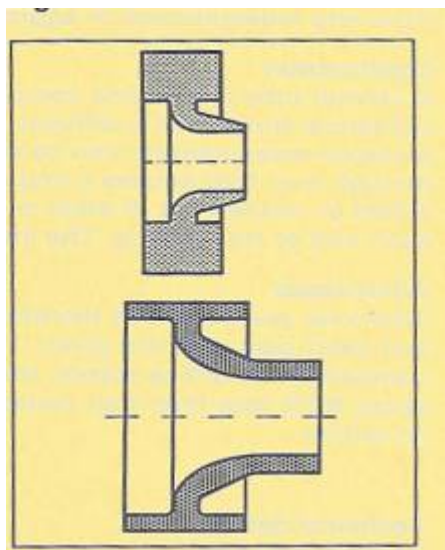
Сварные датчики активного давления изготавливаются в виде заслонок, форсунок и нормированных форсунок Вентури зачастую с одним отверстием.

Заслонки и форсунки могут поставляться с кольцевыми камерами.

Они изготавливаются в соответствии с действующими нормами и дополнительными руководствами

Используемые материалы соответствуют материалу трубопровода для обеспечения одинакового вида сварки.

Для обеспечения требуемой длинны входа /выхода у заслонок и форсунок, с одной или с обеих сторон датчика активного давления приваривается часть трубы которая как правило предоставляется, заказчиком. Нормированные форсунки Вентури в большинстве случаев поставляются без привареных труб.



Преимущества

При сварке отпадают проблемы уплотнения, которые встречаются при высоких давлениях и температурах.

Технические характеристики

Номинальное давление: до PN 400

Условный проход: Заслонки и форсунки DN 50 до DN 1000
Форсунки Вентури DN 65 до DN 500

Температура: в зависимости от материала до 630°C

Монтажная длина: по DIN 19215 (смотри таблицу 1)

Материалы: в соответствии с материалом трубопровода, например
C22.8 10CrMo910
15Mo3 X20CrMoV12.1
13CrMo44 15NiCuMoNb5
Нержавеющие высококачественные стали

Патрубки отбора: Сварочное соединение для трубы 24 x 7,1 / 21,3 x 6,3 / 21,3 x 4
А также по спецификации заказчика
Место и расположение по листу A7

Сварочные швы: по DIN 2559 лист 1 или по спецификации заказчика

Обеспечение качества: Изготовление и испытание производится в соответствии с такими руководствами, как TRD, руководство AD и спецификации заказчика.
Сертификат о приеме в соответствии с EN 10204, DIN 50049 3.1B и A (TÜV).